



**ASSOCIAÇÃO ESPORTIVA POLITÉCNICA DE RUGBY**  
Equipe de Rugby da Escola Politécnica da Universidade de São Paulo  
— Fundado em fevereiro de 1971 —  
— CNPJ: 00.089.269/0001-96 —

**PARECER DO CONSELHO FISCAL SOBRE A PRESTAÇÃO DE CONTAS DO EXERCÍCIO DE 2023**

São Paulo, 23 de janeiro de 2024

**INTRODUÇÃO**

Avaliou-se as Demonstrações Contábeis do ano de 2023 da **ASSOCIAÇÃO ESPORTIVA POLITÉCNICA DE RUGBY**, composta por: **Balanco Patrimonial, Demonstração de Resultado do Exercício, demonstração da Origem e Aplicação dos Recursos e demais documentos de suporte**, elaborados pela empresa de contabilidade contratada.

**ANÁLISE**

1. As Demonstrações Contábeis forma elaboradas seguindo a legislação em vigor, observando as disposições das Normas brasileiras de Contabilidade e do Conselho Federal e Contabilidade. 2. Na avaliação do exercício de 2023 o Conselho Fiscal constatou um resultado no exercício de R\$ 405.941 (quatrocentos e cinco mil, novecentos e quarenta e um reais).

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Após a análise das Demonstrações Contábeis o Conselho Fiscal não encontrou nenhuma irregularidade em relação ao atendimento das normas e leis regulamentares. Por fim sugere-se a **APROVAÇÃO** das Demonstrações Contábeis do exercício de 2023 aqui presentes.

Atenciosamente,

		
Fabio Chiamolera Jacob	Marcelo de Castro Orefice	Giuliano Pereira Russo